

PECON-TENAX

- for web-free milling within the plate machining
- für stegloses Fräsen in der Plattenerspannung

Allgemeine Information

einseitig selbstklebende, glänzende, transparente und farblose Hart-PVC Folie, mit spezieller Klebstoffrezeptur

abwaschbar und beständig gegen eine Vielzahl von Reinigungs- und Lösungsmitteln

beschichtet mit einem lösungsmittelfreien, alterungsbeständigen und dauerelastischen Acrylatkleber

General information

one-sided self-adhesive, glossy, transparent and colorless hard-PVC film, with special adhesive formulation

washable and resistant to a large number of detergents and solvents

coated on one side with a solvent-free, age-resistant and permanently elastic acrylate adhesive

Einsatzbereich und Anwendung

PECON-TENAX wurde entwickelt, um den Produktionsprozeß bei der Zerspanung von Metallplatten zu vereinfachen und den Zeitbedarf signifikant zu reduzieren.

Die Aufgabe von **PECON-TENAX** ist es, das Steg-lose Fräsen zu ermöglichen, ohne das Werkstück im Prozeß zu beschädigen - es also dimensionsstabil am Platz zu halten.

PECON-TENAX wird rückseitig auf die zu zerspanende Platte aufgeklebt. Ziehen Sie hierfür die PE-Folie mit den Gitternetzlinien von der Klebeschicht ab.

Die Folie erlaubt es dem Fräskopf, beschädigungsfrei durch die Platte hindurch zu fräsen und indem er die zur Verfügung stehende „Tauchtiefe“ (Folienstärke) von 300µm benutzt.

Der speziell entwickelte Klebstoff der Folie hält das Werkstück zuverlässig in Position, so dass ein maßtreues Fräsen ohne Steg ermöglicht wird.

Nach der Bearbeitung wird die Folie rückstandsfrei von der Metallplatte entfernt und die Werkstücke entnommen.

PECON-TENAX ist sowohl für die spannungsfreie Verarbeitung auf dem Vakuumtisch, als auch für Einspannverfahren geeignet.

Der Vorschub des Fräskopfes muß individuell unter Berücksichtigung der Materialstärke eingestellt werden.

Alle in unseren Technischen Informationen gemachten Angaben gelten als Referenz, jedoch ausdrücklich nicht als Basis für Gewährleistungen oder Garantien. Da es unmöglich ist, das Material in jeder denkbaren Applikations-Kombination zu testen, empfehlen wir den Kunden Eigentests zur Qualifikation für die konkrete Endanwendung vorzunehmen.

Verarbeitungshinweise

Es wird empfohlen, **PECON-TENAX** mit geeigneten Vorrichtungen (Laminatoren) aufzubringen um ein blasenfreies Verkleben zu ermöglichen.

Areas of application

PECON-TENAX is designed to simplify the production process for the machining of metal plates and to make them more efficient in terms of time requirements

The task of **PECON-TENAX** is to make the web-less milling without damaging the workpiece in the process - keeping it dimensionally stable in place.

PECON-TENAX is applied on the back of the plate to be machined. Therefore remove the gridded PE film from the adhesive side.

The film thickness of 300 microns allows the milling head to mill safely through the plate within the range of this film thickness.

The specially developed adhesive of the film reliably holds the workpiece in position, so that no webs have to remain.

After processing, the film becomes removed from the metal plate without leaving any residue and the workpieces may become picked from the film.

PECON-TENAX is suitable for stress-free processing on the vacuum table as well as for clamping processes.

The feed of the milling head must be adjusted individually taking into account the material thickness.

All information provided in our Technical Information is a reference, but expressly not a basis for warranties.

Since it is impossible to test the material in every conceivable application combination, we recommend that the customer carry out its own tests to qualify for the specific end application.

Application

It is recommended to apply **PECON-TENAX** with suitable devices (laminators) to enable bubble-free bonding.